

VARIANT
385 380 365 360

CLAAS

Des balles variables
pour un maximum
de performances.



Les machines de récolte fourragère
CLAAS : un travail d'équipe.





Si votre activité principale se concentre sur la récolte du fourrage et de la paille, il faut plus qu'un matériel robuste. Il vous faut des machines faciles à utiliser et sur lesquelles vous pouvez toujours compter. Des machines capables d'affronter de longues journées de travail et des conditions difficiles avec la même fiabilité. Des machines adaptées les unes aux autres pour former des chaînes de récolte parfaites.

CLAAS est l'un des leaders dans le secteur de la récolte fourragère, avec des solutions systèmes permettant à chaque exploitation de configurer la chaîne de récolte qui lui convient. CLAAS propose des machines capables de travailler main dans la main pour mieux vous épauler au quotidien et vous aider à maximiser vos résultats lors de la récolte.

Plus de 50 ans de présence à Metz.

C'est en 1959 qu'a été posée la première pierre des Usines CLAAS France à Woippy. Au fil des ans, la production des presses a été concentrée sur ce site. Grâce au savoir-faire et à l'expérience de nos spécialistes, le programme de presses a été rapidement élargi.

Aujourd'hui, nos presses sont synonymes d'innovation, de performance et de rentabilité. Leurs noms :

MARKANT – la presse moyenne densité

ROLLANT – la presse à balles rondes à chambre fixe la plus vendue dans le monde

VARIANT – la presse à balles rondes à chambre variable

QUADRANT – la presse à grosses balles parallélépipédiques

Plus de 290 000 presses ont été construites dans nos usines depuis le début de la production il y a cinquante ans. Depuis le lancement de la légendaire QUADRANT 1200, plus de 10 000 presses à grosses balles parallélépipédiques ont quitté les chaînes de production.

Une affaire rondement menée
pour un débit élevé.





Sommaire

Pick-up et tasseur d'andains à rouleau	8
Rotor/ROTO CUT/ROTO FEED	10
VARIANT PRO	12
Entraînement Heavy Duty	14
Pressage	16
CLAAS MEDIUM TERMINAL	17
CLAAS COMMUNICATOR	18
Liège	20
Freinage	22
Kit de pressage du lin	23
FIRST CLAAS SERVICE®	25
Arguments	26
Caractéristiques techniques	27



Une presse au top.

Le GAEC des Prunelles, situé à Amel-sur-l'Etang, compte quatre associés, dont Marc Sanson, le responsable technique du parc matériel de l'ETA Arpiwelle, créée en parallèle de l'exploitation agricole. Depuis l'an dernier, l'ETA Arpiwelle possède une VARIANT 385 qui a déjà fait ses preuves en produisant, avant la campagne 2011, un total de 19 215 balles, dont 50 % en ensilage.

Pour le chauffeur Dimitri Robert, l'atout essentiel de la machine est le fond rotor pivotant qui permet un débit de chantier inégalé : « Grâce à ce fond pivotant, je peux exploiter la machine au maximum de ses capacités, sans problème. »

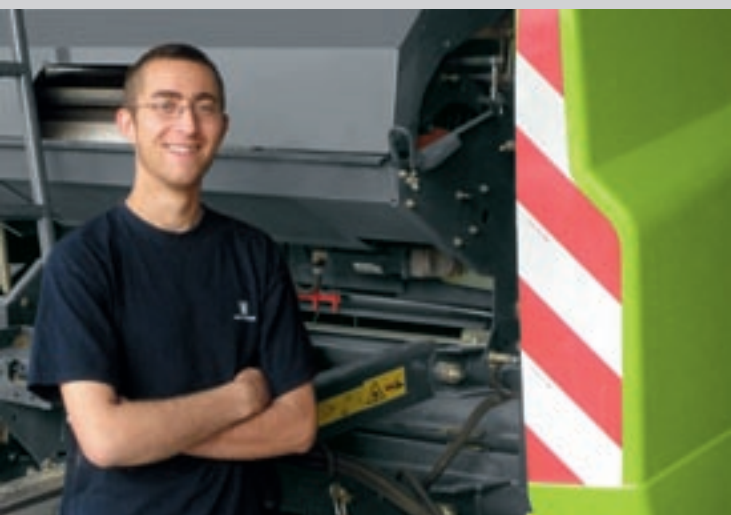
Selon lui, la principale satisfaction fut de découvrir la densité de pressage de la VARIANT 385. « Il a fallu convaincre les clients de l'ETA des densités dont la machine était capable. Désormais, tous nos clients sont très satisfaits car la machine atteint toujours des densités importantes, aussi bien en paille et foin qu'en ensilage, et si nous devons en changer, ce sera pour une autre VARIANT. »

Le confort d'utilisation pour le conducteur est aussi très apprécié, car la simplicité du CLAAS COMMUNICATOR permet de régler très facilement le diamètre ainsi que la densité du cœur mou et du diamètre total, des réglages rapides pour passer très vite de l'ensilage au foin. « Les clients ne manquent pas aussi de remarquer la qualité de coupe impeccable », ajoute Marc Sanson. En effet, les 14 couteaux du système de coupe ROTO CUT assurent une qualité de coupe qui permet une bonne fermentation du fourrage et facilite la distribution dans la mélangeuse. Pour conclure, Dimitri ajoute : « Grâce à son débit de chantier et à la densité des balles pressées, c'est un vrai plaisir de conduire la VARIANT. De plus, même l'entretien quotidien n'est plus une contrainte. »



Visitez le site de production de presses le plus moderne d'Europe sur claas.com, terme de recherche : FactoryTour Metz.

Imbattable sur le terrain.



Elle fait toujours le maximum.

Que les prairies de Loire-Atlantique soient sous l'eau ou non, la VARIANT ROTO CUT utilisée par tous les membres de la CUMA de St-Philbert-de-Grand-Lieu travaille toujours avec la même efficacité, comme nous l'explique Gérard Amiard, Président de cette CUMA qui compte 230 membres.

La première VARIANT ROTO CUT a été achetée en 2003 ; la CUMA en possède trois actuellement. Pascal Clavier nous explique qu'un argument décisif a fait la différence en faveur des presses CLAAS : « Elles font toujours le maximum ! Même dans les roseaux ! Pour assurer le démarrage des balles, il n'est plus nécessaire de ralentir comme avec les presses d'autres marques que nous avons auparavant », explique-t-il, très enthousiaste. La vitesse des machines restant constante, les presses VARIANT atteignent des rendements sans équivalent que la CUMA sait également apprécier ailleurs que dans les prairies bordant le lac de Grand-Lieu.

« Avec nos trois presses à balles rondes, nous traitons plus de 55 ha par jour et pouvons ainsi satisfaire aux exigences de chacun de nos membres. »



Témoignage



Performante dès le démarrage.

Avec VARIANT, CLAAS a été le premier constructeur à lancer sur le marché une presse à balles rondes équipée d'un pick-up de 2,10 m. La nouvelle presse VARIANT bénéficie à son tour de ce concept éprouvé qui lui permet d'engloutir des volumes de fourrage énormes et de réaliser des rendements fantastiques. Cette largeur de pick-up assure un ramassage parfait des andains les plus larges et les plus irréguliers.

Ramassage au peigne fin.

Le pick-up est amorti efficacement. Les grandes roues de jauge pivotantes suivent parfaitement le terrain. La presse progresse à grande vitesse et épouse parfaitement le terrain, même dans les courbes, tout en préservant la couche végétale.

Une invention CLAAS : le tasseur d'andains à rouleau, pour un flux de récolte optimal.

La VARIANT est munie en amont d'un tasseur d'andains à rouleau (option) déjà maintes fois éprouvé sur d'autres presses CLAAS. Celui-ci abaisse le produit, accélère le flux de fourrage et guide le produit activement vers le rotor.



La faim justifie les moyens.



Le rotor assure une alimentation forcée de la presse et la rotation de la balle, garantissant ainsi un rendement élevé.

Pick-up de 2,10 m
Tasseur d'andains à rouleau

Particularité CLAAS : le rotor entraîne la balle.

On ne change pas ce qui est parfait.
C'est la loi du confort.

Exclusivité CLAAS : le rotor entraîne la balle et déclenche sa rotation forcée. Ce processus se répète pour chaque balle, quelles que soient les conditions de récolte.

Les avantages de ce système sont rentabilisés à chaque minute d'utilisation. Grâce à lui, votre VARIANT peut fonctionner en permanence à grande vitesse. La densité extrême du noyau permet d'obtenir, dès le départ, des balles très lourdes. A la fin de la journée, la satisfaction est au rendez-vous :

à temps égal, le travail est beaucoup plus efficace et la production de balles plus importante. Quant aux balles elles-mêmes, elles sont parfaitement comprimées.

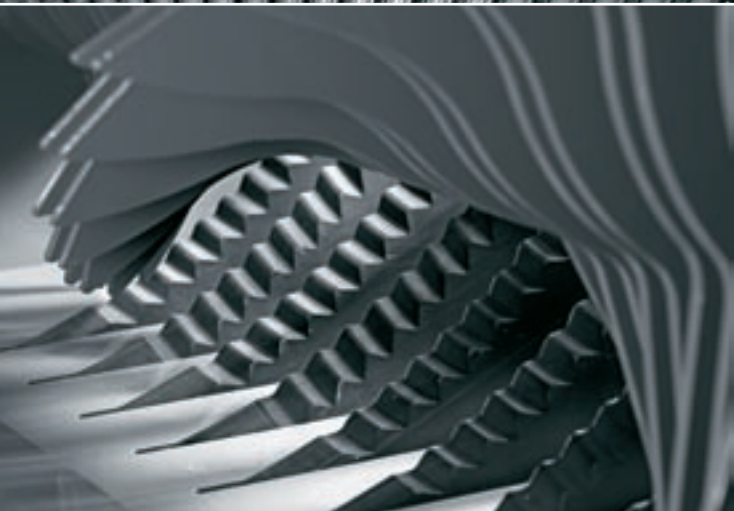
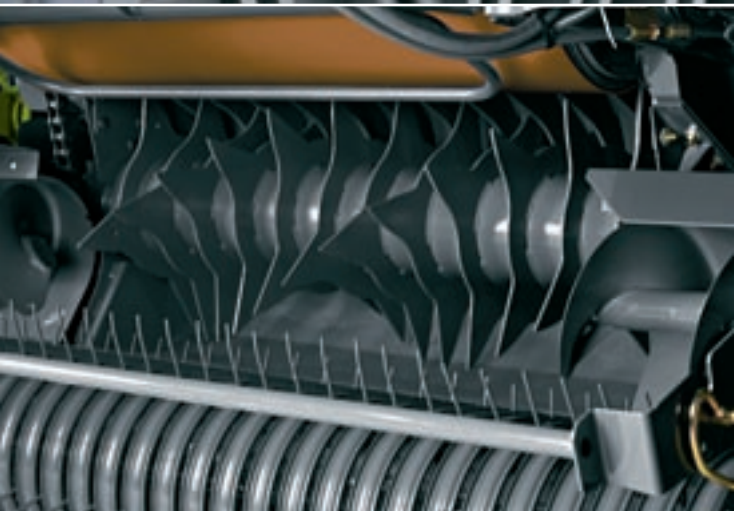
Un remplissage régulier grâce à ROTO FEED.

Le rotor d'alimentation de série garantit un remplissage régulier de la chambre de pressage. Vous pouvez ainsi traiter une quantité de fourrage nettement plus importante dans le même laps de temps. En d'autres termes : la presse VARIANT peut fonctionner à des vitesses extrêmement élevées.



Pour une bonne production laitière, l'ensilage doit être énergétique, appétent et idéalement dosé en ferments lactiques. Les presses VARIANT permettent d'obtenir un fourrage court conditionné en balles bien denses et pauvres en oxygène.





ROTO CUT 14 couteaux : mieux couper pour mieux distribuer.

Grâce à ROTO CUT, vous pouvez exploiter votre VARIANT au maximum de ses capacités et optimiser sa rentabilité. Dotée de cet équipement, VARIANT est la presse à coupe courte par excellence. Sa technologie évoluée réalise des prouesses sur le terrain :

- Disposition des dents en spirale
- Rotor en forme d'étoiles à quatre branches pour couper la récolte en petits brins
- Système de racleurs pour un nettoyage parfait des dents doubles
- Sécurité individuelle des couteaux
- Commande hydraulique des couteaux

Le rotor de coupe VARIANT ROTO CUT, doté de 14 couteaux, assure un travail rapide, précis et efficace grâce à ses dents doubles en forme d'étoiles à quatre branches. Il réunit toutes les conditions pour obtenir un fourrage d'excellente qualité. En effet, celui-ci est coupé court en petites portions qui peuvent être bien mieux comprimées et se distribuent nettement plus facilement.

NOUVEAU

VARIANT PRO.



Fond rotor abaissable hydrauliquement.

Qu'elle soit dotée du système ROTO FEED ou du système ROTO CUT, votre VARIANT peut être équipée en option d'un fond rotor à abaissement hydraulique, commandé par deux vérins. Vous éliminez facilement les bourrages depuis la cabine sans descendre du tracteur.

Le fond de coupe s'ouvre lors de l'actionnement du distributeur hydraulique double effet supplémentaire. Le rotor pousse le bourrage directement dans la chambre de pressage. Fermez le fond rotor et c'est reparti pour un tour !

Sur les machines dotées d'un rotor de coupe, les couteaux sont mis au repos par simple pression sur un bouton, avant que le fond de coupe ne s'ouvre. Ils reviennent en position automatiquement à la fermeture.

Les dents des couteaux en acier double trempage sont très acérées et présentent une durée de vie très élevée.



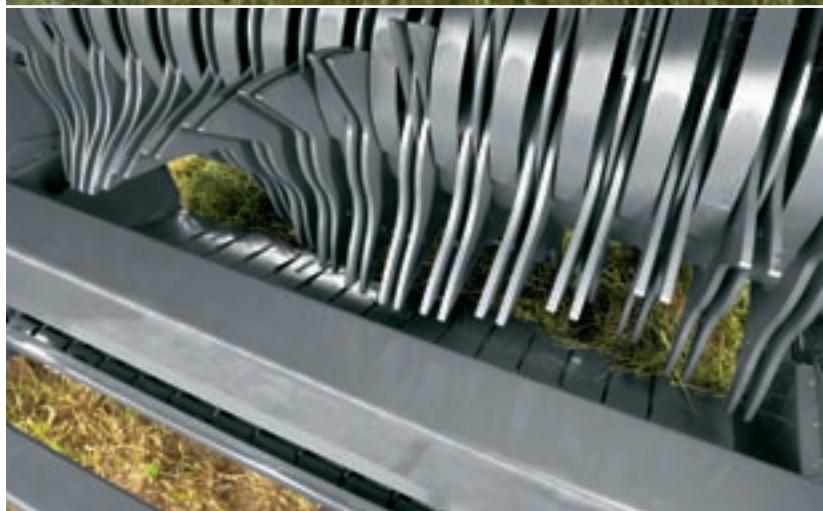
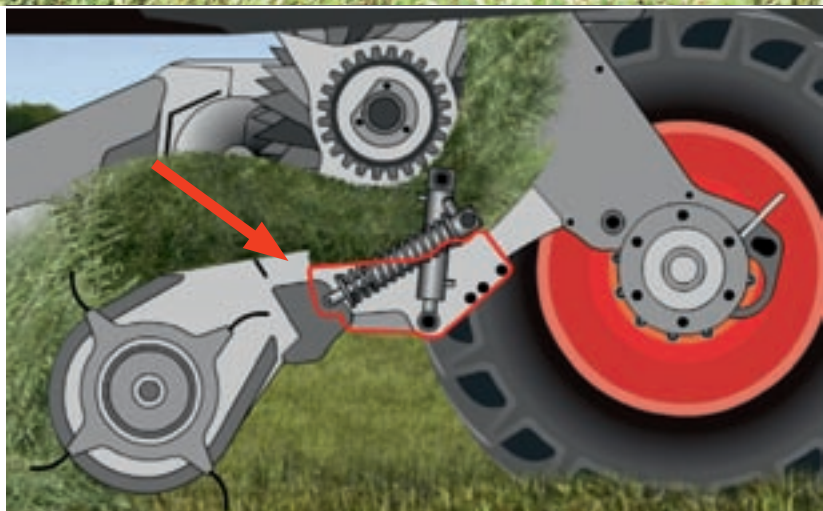


Une exclusivité : le système d'alerte préventive.

Lors des travaux de pressage, la vitesse et les rendements journaliers sont deux paramètres absolument décisifs. Voilà pourquoi le conducteur doit pouvoir compter sur des systèmes intelligents qui l'assistent efficacement.

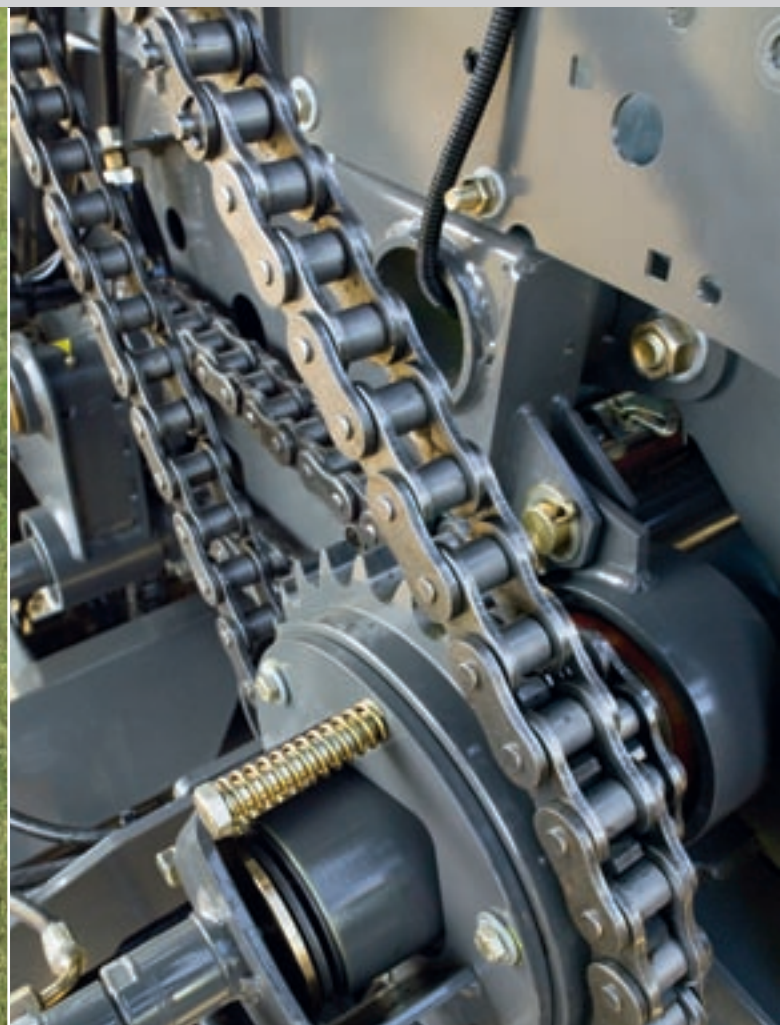
Le fond de coupe abaissable PRO s'adapte automatiquement au flux de fourrage. Il peut s'abaisser sur une plage de 30 mm pour que tous les andains soient avalés en continu par le rotor, qu'ils soient réguliers ou non, et ce, sans aucune incidence sur la qualité de coupe.

Le mouvement d'ouverture du fond de coupe est signalé sur la console de commande au moyen d'un signal visuel et sonore. Le conducteur peut ainsi exploiter sa presse à la limite de ses capacités et éviter les temps morts dus aux bourrages.



VARIANT PRO

Plus l'entraînement est robuste,
plus il est fiable.



Le concept d'entraînement Heavy Duty CLAAS assure une transmission parfaite de la puissance et un excellent rendement.



Équipement professionnel de série pour une utilisation fiable en toutes circonstances.

Les quatre courroies sans fin haute résistance garantissent également des performances maximales et une très haute densité de pressage.

- Entraînement sûr par deux rouleaux à profil bombé, recouverts de caoutchouc
- Profil peu agressif assurant une bonne traction, prise sûre et traitement respectueux de la récolte
- Recouvrement maximal de la balle pour un minimum de pertes
- Racleurs sur les rouleaux et sur la porte arrière assurant la propreté des courroies en toutes conditions

Avec des courroies tournant à 3 m/s, la VARIANT offre une vitesse de rotation et une efficacité de pressage supérieures à celles de n'importe quelle autre presse. En cabine, le conducteur bénéficie d'une excellente visibilité sur l'alimentation. Il peut, à tout instant, adapter la vitesse de travail aux conditions de récolte. Les performances de la presse sont ainsi optimisées en permanence.

Les modèles VARIANT 365 et 385 ont en outre été équipés d'un nouveau concept d'entraînement Heavy Duty. L'entraînement, les chaînes, le système de coupe ainsi que les dispositifs de sécurité ont été conçus pour une utilisation dans des conditions extrêmes.

Système Heavy Duty CLAAS.

- Entraînement hautes performances pour des conditions de récolte difficiles
- Boîtier principal HD pour un débit maximisé
- Chaînes longue durée HD 1 pouce 1/4
- Système de coupe HD à double sécurité

Tous les composants HD sont fiables et durables, indépendamment du degré de sollicitation de votre nouvelle presse VARIANT.



Entraînement Heavy Duty
VARIANT 385 / 365



Régulation active : précision de guidage et fonctionnement silencieux.

La VARIANT est dotée d'un système hydraulique de régulation de la densité de balle développé pour obtenir une compression très élevée, quelles que soient les conditions. Le système hydraulique actif combine trois vérins hydrauliques et un système à double balancier de tension.

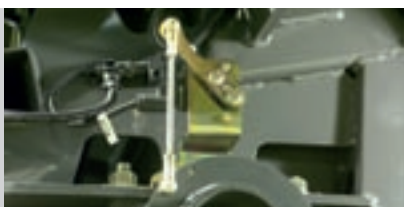
Dureté du noyau réglable à la demande.

Exclusivité CLAAS : la pression et le diamètre du noyau peuvent être réglés en continu depuis la cabine à l'aide du dispositif « cœur tendre ». La paille sèche sera pressée avec un noyau très serré. En revanche, une récolte plus humide nécessitera une pression moins élevée que vous pourrez ajuster à volonté afin de pouvoir ensuite distribuer les balles plus facilement.

CLAAS MEDIUM TERMINAL.

Avec la console de commande CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT), vous maîtrisez toutes les fonctions importantes et contrôlez chaque phase de votre intervention depuis votre siège, dans le plus grand confort. La densité de pressage, la taille des balles et l'affichage gauche-droite apparaissent par exemple dans le champ de vision. Le dispositif « 0 pression » permet d'éliminer les éventuels bourrages en toute simplicité depuis la cabine.

A noter que le fond de coupe abaissable hydrauliquement des modèles PRO est également pilotable à l'aide de la console CMT. Celle-ci émet des signaux visuels et sonores pour vous informer de l'état de charge momentané afin de vous aider à adapter exactement votre vitesse en fonction du flux de fourrage.



Grâce à un capteur situé sur le bras de tension, le conducteur connaît à tout moment le diamètre de la balle.

Pour former des balles de parfaite densité, il faut faire preuve de fermeté.



Menu Travail :

Surveillance et informations sur les principaux paramètres : compteur de balle, liage, évolution du diamètre de balle, position des couteaux, position de la porte arrière, indicateur de remplissage gauche-droite, etc.



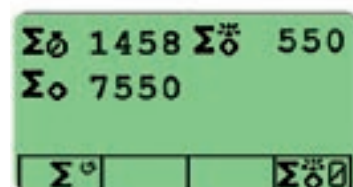
Menu Réglages :

Réglage du diamètre de balle, de la pression de pressage, du diamètre et de la densité du noyau mou ainsi que des temporisations de liage.



Menu Compteurs :

Enregistrement du nombre d'heures, compteurs de balles pressées (total et journalier).



Pressage
Régulation de la densité
Dispositif « cœur tendre »
CMT

Le travail n'attend pas : restez assis !

CLAAS COMMUNICATOR.

Le système CLAAS COMMUNICATOR, avec son grand écran parfaitement lisible et la technologie ISOBUS, vous facilite grandement le travail avec votre VARIANT.

Pour conserver les données de travail, vous disposez de 20 mémoires. Pour chaque client, le système enregistre le nombre de balles, le temps de travail, la proportion de balles coupées et la quantité de filet consommée. Ainsi, vous disposez de toutes les informations dont vous avez besoin pour établir une facture transparente.

Vous êtes constamment informé de l'état de fonctionnement de votre machine, vous pouvez modifier rapidement les principaux paramètres de réglage et disposez à tout moment de toutes les informations utiles. Le système peut par exemple indiquer par un signal sonore et visuel la position du fond de coupe abaissable hydrauliquement. Cela vous permet d'exploiter confortablement la machine au maximum de ses capacités.

Pour économiser du temps et de l'argent.

Le liage confort est piloté directement depuis le tracteur via la console de commande CLAAS COMMUNICATOR. Celle-ci vous permet de programmer le nombre de tours exact de filet ou de ficelle en fonction des dimensions de la balle. Même si le diamètre de la balle change, la VARIANT consomme exactement la quantité de filet/ficelle que vous avez fixée, ni plus, ni moins.

Des richesses insoupçonnées.

La VARIANT se distingue par un nouveau système de régulation de la pression particulièrement convivial. Cinq pré-réglages vous permettent, par simple pression sur un bouton, de sélectionner la pression la mieux adaptée aux conditions de récolte. Qu'il faille comprimer les balles à l'extrême dans la paille sèche ou les presser avec un gros noyau mou dans les cultures délicates comme le foin, votre VARIANT fait face à toutes les situations. Bien entendu, vous pourrez toujours adapter ses réglages selon vos besoins.



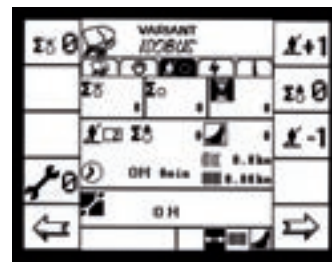
Menu Travail :

Contrôlez les principales données du chantier : diamètre de balle, pression de pressage, régime de prise de force, indicateur gauche-droite, position des couteaux et compteur de balles.



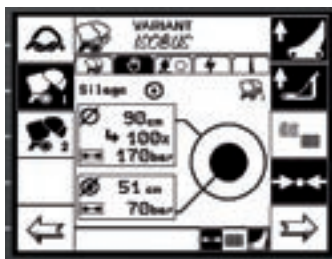
Menu Compteurs :

Mémoirisez jusqu'à 20 chantiers. Les données enregistrées sont : nombre d'heures, compteurs de balles (total, journalier, balles coupées) et quantité de filet consommée.



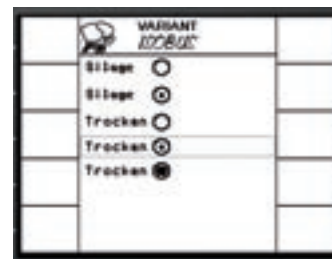
Menu Réglages :

Diamètres de balle et de noyau mou, pression de pressage global, pression de pressage du noyau mou.



Réglage de la pression :

VARIANT vous propose cinq options de réglage pour des balles d'une extrême dureté dans la paille sèche ou dotée d'un gros noyau mou dans le foin.



Avec VARIANT, c'est vous qui déterminez le diamètre de la balle. A chaque produit récolté son diamètre et sa pression. A vous de choisir.

CLAAS COMMUNICATOR



Très forte.

Les presses à balles rondes doivent dans tous les cas s'arrêter au moment du liage. C'est incontournable. Mais avec la presse VARIANT, le liage est performant et rapide.

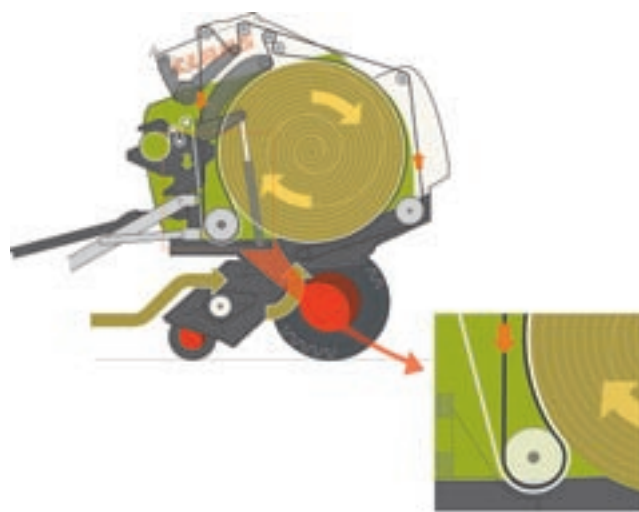
Le liage démarre automatiquement dès que la balle a atteint le diamètre souhaité. La vitesse élevée des courroies (3,0 m/s) permet de lier la balle en un minimum de temps et de reprendre le pressage sans perte de temps.

Si le liage filet de la VARIANT est fiable, le liage ficelle à deux brins l'est tout autant. Ce dernier peut être réglé simplement. Le produit est lié avec précision pour former des balles fermes et bien stables.

Un dispositif de protection filet est disponible en option. Ainsi, même en cas d'humidité extrême, le filet se déroule parfaitement.

Pour tout contrôler.

Comme sur toutes les presses CLAAS, le dispositif de liage de la VARIANT est placé de façon bien visible. Vous pouvez ainsi surveiller parfaitement son fonctionnement.



Développés par CLAAS pour les presses de la marque, la ficelle ORIGINAL CLAAS BALETEX garantit une sécurité d'utilisation et de liage maximale, tandis que le filet CLAAS ROLLATEX PRO assure un recouvrement optimal des bords de balles.



Une évidence : plus le liage est rapide,
plus vite le chantier est terminé.



Les capots latéraux s'ouvrent largement pour faciliter le nettoyage et l'entretien.

Liage confort.



Rapide et sûre.

Sécurité garantie.

Pour effectuer de longs trajets sur route en toute sécurité, presser en pente avec des tracteurs de petite taille ou pour adapter la vitesse admissible de votre presse VARIANT à la capacité de votre tracteur, CLAAS offre deux systèmes de freinage en fonction de la réglementation du pays : pneumatique ou hydraulique.

Une grande pointure.

Pour préserver au mieux les sols même par temps humide et assurer un fonctionnement aussi régulier que possible, CLAAS vous propose trois montes pneumatiques imposantes.



15.0/55-17

19.0/45-17

500/50-17 F+

Rapide dans les champs, mais aussi sur route : la VARIANT peut atteindre une vitesse maximale de 50 km/h (selon réglementation du pays). L'essieu freiné en option assure, à vitesse élevée, une conduite sûre non seulement sur la route, mais aussi sur les terrains accidentés.





Gagnez en polyvalence avec le kit de pressage du lin.

Le kit de pressage du lin disponible en option rend votre VARIANT encore plus polyvalente.

Pour optimiser le rendement en fibres et surtout la longueur de celles-ci, les plantes sont traditionnellement retirées du sol avec leurs racines à l'aide d'une arracheuse. Cette méthode évite les pertes engendrées lors du fauchage par la hauteur des chaumes.

Pour obtenir des fibres longues, les tiges sont maintenues parallèles à l'aide d'un retourneur spécifique. Lors du processus de pressage, les tiges sont pressées avec la racine à gauche et les capsules à droite (sens de la marche). La ficelle de liage se déroule en permanence, de sorte que le lin est enroulé par couches. Un espace est laissé sur les bords des balles. Les fibres sont ainsi disposées bien en parallèle dans la botte, ce qui facilite le déroulement.



Inclus dans tous les systèmes de freinage : le frein de stationnement simple à utiliser.

Freinage
Kit de pressage du lin

Rendement journalier élevé lors de l'enrubannage.



Les débits élevés et les hautes densités de balle offerts par la VARIANT combinée à une enrubanneuse peuvent être exploités au maximum dans l'ensilage.



Vous donnez le meilleur de vous-même.
Nous vous offrons le meilleur service.

Vous pouvez vous reposer à tout moment sur le professionnalisme et la fiabilité de l'équipe FIRST CLAAS SERVICE®. Les importateurs et distributeurs CLAAS garantissent un approvisionnement optimal en pièces de rechange et un service après-vente irréprochable dans le monde entier.

Nous sommes là où vous êtes.

Vous pouvez compter sur nous : votre exploitation disposera toujours rapidement des pièces de rechange nécessaires – naturellement d'origine CLAAS. Ainsi, vous profiterez de ce qui se fait de mieux en termes de qualité des matériaux, de sécurité de fonctionnement et de longévité.

Grâce à notre Centre Logistique Pièces ultramoderne et à nos nombreux partenaires, nous pouvons offrir partout dans le monde un approvisionnement rapide en pièces de rechange d'origine ORIGINAL CLAAS et un service après-vente irréprochable.

Nous parlons la même langue.

Les distributeurs CLAAS comptent parmi les plus performants à l'échelle mondiale. Ils sont non seulement parfaitement formés et équipés mais ils connaissent aussi le fonctionnement de votre exploitation agricole, ainsi que vos exigences en termes de compétence et de fiabilité.



FIRST CLAAS SERVICE®

Choisissez votre diamètre de balle.

Liage rapide pour minimiser les arrêts et presser davantage

Régulation hydraulique active de la densité avec double balancier de tension

Exclusivité : taille de la balle, pression de pressage, diamètre et pression du cœur tendre réglables en cabine

CLAAS COMMUNICATOR avec technologie ISOBUS

Une exclusivité CLAAS : le rotor entraîne la balle.

Pick-up performant de grande largeur (2,10 m).
En option : tasseur d'andains à rouleau pour un flux d'alimentation accéléré

Liage confort pour filet et ficelle

Courroies sans fin haute résistance pour une fiabilité absolue

Couple d'entraînement plus élevé, courroies tournant à 3,0 m/s

Diamètre variable de la balle

VARIANT PRO à fond rotor abaissable hydrauliquement



VARIANT

		385 RC / 365 RC	380 RC / 360 RC	380 RF / 360 RF
Attelage				
Régime prise de force	tr/min	1 000	540 / 1 000 (○)	540 / 1 000 (○)
Entraînement principal		Heavy Duty, 1 1/4"	Standard, 1"	Standard, 1"
Chaînes d'entraînement		Heavy Duty, 1 1/4"	Standard, 1"	Standard, 1"
Arbre à cardan grand angle avec roue libre et limiteur à cames		●	●	●
Pick-up				
Largeur	m	2,10	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90	1,90
Relevage hydraulique du pick-up		●	●	●
Guidage au sol par deux roues de jauge pivotantes		●	●	●
Raccords hydrauliques				
Distributeur simple effet pour relevage du pick-up et distributeur double effet pour vérins de porte arrière		●	●	●
Distributeur double effet supplémentaire pour modèles PRO		●	●	●
Alimentation				
Alimentation forcée avec		ROTO CUT Heavy Duty	ROTO CUT	ROTO FEED
Nombre de couteaux		14	14	–
Fond rotor à abaissement hydraulique PRO		●	○	○
Chambre de pressage variable				
Quatre courroies sans fin ultrarésistantes		●	●	●
Dispositif « cœur tendre » avec réglage de diamètre et de densité		●	●	●
Double entraînement des courroies		●	●	●
Dimensions de la chambre de pressage				
Largeur	m	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	0,90 - 1,80 / 0,90 - 1,55	0,90 - 1,80 / 0,90 - 1,55	0,90 - 1,80 / 0,90 - 1,55
Console de commande				
CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT)		–	●	●
CLAAS COMMUNICATOR		●	○	○
Liage				
Liage filet avec démarrage automatique		●	○	○
Nombre de tours de filet variable		En continu	9 niveaux ●/en continu ○	9 niveaux ●/en continu ○
Double liage ficelle avec démarrage automatique		○	●	●
Nombre de tours de ficelle variable		En continu	10 niveaux ●/en continu ○	10 niveaux ●/en continu ○
Kit de pressage du lin		–	–	○
Pneumatiques				
15.0/55-17		–	●	●
19.0/45-17		●	○	○
500/50-17 F+		○	○	○
Roues de jauge pivotantes 16/6.50-8 4 PR		●	●	●
Freinage pneumatique		○	○	○
Freinage hydraulique actif		○	○	○
Dimensions et poids				
Longueur avec rampe d'éjection	m	4,68	4,68	4,68
Largeur avec pneus 15.0/55-17	m	–	2,49	2,49
Largeur avec pneus 19.0/45-17	m	2,66	2,66	2,66
Largeur avec pneus 500/50-17 F+	m	2,67	2,67	2,67
Hauteur	m	2,99 - 3,03 / 2,79 - 2,83	2,99 - 3,03 / 2,79 - 2,83	2,99 - 3,03 / 2,79 - 2,83

Equipements supplémentaires :

Tasseur d'andains à rouleau, câble de connexion ISOBUS, liage confort filet/ficelle

● Série ○ Option – Non disponible

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

Caractéristiques techniques



CLAAS FRANCE

Avenue du Parc Médicis

94832 FRESNES Cedex

tél 0146748181

fax 0146748183

www.claas.fr

611013050711 AN DC 0811 / CF 000 246 476.5