

LICHTMAST V20

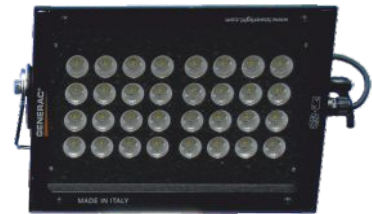
V20

Der V20 ist ein brandneuer mobiler Lichtturm mit 4x320W Hochleistungs-LED-Flutern. Mehr als 160 Stunden Laufzeit und einer der niedrigsten Schalldruckpegel in der Industrie: nur 58 dB(A) bei 7 Metern.



GTL01 DIGITALSTEUERUNG

Ein digitaler Controller, der speziell für die einfachste bedienung aller Funktionen des Lichtmastes entwickelt wurde.



GENERAC® LED-LAMPEN

4x320W Hochleistungs-LED-Fluter von Generac Mobile

V20 K2

V20 Y2

V20 P2

TECHNISCHE DATEN		V20 K2	V20 Y2	V20 P2
Mindestmaße (mm)	Länge x Breite x Höhe	2200 x 1400 x 2440	2200 x 1400 x 2440	2200 x 1400 x 2440
Maximale Abmessungen (mm)	Länge x Breite x Höhe	2200 x 1850 x 8500	2200 x 1850 x 8500	2200 x 1850 x 8500
Trockengewicht (kg)		980	980	980
Hubsystem	M: Manuell / H: Hydraulisch	H	H	H
Mastdrehung (°)		340	340	340
Lampenleistung (W)		4 x 320	4 x 320	4 x 320
Lampen typ	MH: MetalHalide / LD: LED	LD	LD	LD
Gesamtlumen (Lm)		167300	167300	167300
Beleuchtete Fläche (m ²)		4500	4500	4500
Motor		Kubota Z482	Yanmar 2TNV70	Perkins 402D-05
Motorkühlung	L: Flüssigkeit / A: Luft	L	L	L
Zylinder (q.ty)		2	2	2
Motordrehzahl (RPM)	50 / 60 Hz	1500 / 1800	1500 / 1800	1500 / 1800
Auffangwanne (110%)	√: Ja / ●: Nein	√	√	√
Generator	kVA/V/Hz	5/220/50 - 5/240/60	5/220/50 - 5/240/60	5/220/50 - 5/240/60
Steckdose	kVA/V/Hz	2/220/50 - 2/240/60	2/220/50 - 2/240/60	2/220/50 - 2/240/60
Einspeisestecker	A/V/Hz	16/220/50 - 16/240/60	16/220/50 - 16/240/60	16/220/50 - 16/240/60
Durchschnittlich. Schalldruck	dB(A) @ 7m	58	59	59
Zertifizierte Windstabilität (km/h)		110	110	110
Tankinhalt (Liter)		100	100	100
Gesamtlaufzeit (h)		167	149	145

KLEINSPANNUNG LED

- Die Scheinwerfer werden mit 48 Volt DC betrieben. Keine hohen Spannungen mehr an externen Kabeln. Sicherheit an Erster Stelle!

TOP-ZUGÄNGLICHKEIT

- 3 Türen für einen bequemen Zugang. Zwei nach oben öffnende Flügeltüren gewährleisten einen vollständigen Zugang zum Motor für eine sichere und bequeme Wartung. Eine Tür an der Stirnseite ermöglicht den Zugriff auf das digitale Bedienfeld

RLS-RAPID STÜTZFÜSSE

- Die spezielle Form der verstellbaren Stützfüße ermöglicht es dem Anwender den V20 in wenigen Sekunden zu nivellieren.

LANGE LAUFZEIT

- Dank der Energiesparfunktionen des V20 wie z.B. dem kleinen Motor und den LED-Lampen kann dieses Modell bis zu 167 Stunden ohne Nachtankung betrieben werden.

KOMPAKTE FORM

- Sparen Sie Transportkosten mit dem V20! Bis zu 13 Einheiten können auf einem einzelnen LKW geladen werden.

DOPPELTE POWER

- Sie können einen V20 mit einem anderen V20 verbinden und zwei Anlagen mit nur einem Generator betreiben.



VERFÜGBARE OPTIONEN

- Baustellen fahrwerk (Standard)
- Straßenanhänger Typ A (gerade)
- Straßenanhänger Typ C (knickbar)
- Straßenanhänger Typ D (einstellbar)
- Kugelkopf Typ 50 mm
- Ösenhaken Typ 50 mm
- Französisch Anhängerkupplung Typ 68mm für Straßenanhänger Typ C
- Dokumente für die EU-Straßenregistrierung
- Zusätzlicher Ersatzreifen mit Halterung
- Feuerverzinkung von Mastabschnitten
- Kunststoffbox für Dokumente
- Dämmerungssensor
- Chalwyn-Ventil
- Erdspieß mit 5m Kabel
- Zertifizierter Funkenfänger (ATEX)
- Elektrische Neigeköpfe
- Vorheizsystem
- AMOSS-Kit
- Kit Schuko (IP67)
- 110 Volt Steckdose
- Isolationsüberwachungseinrichtung
- Fernbedienung (Telemetrisch)
- Ferngesteuerte Not-Aus-Steuerung