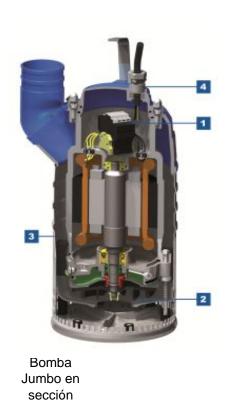
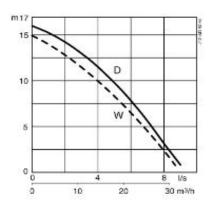
Ventajas

- 1. Arranque fácil. Enchufe la bomba y no se preocupe de sobrecalentamientos El contactor integrado conectado a las sondas térmicas protege el motor contra el sobrecalentamie
- 2. Alta resistencia al desgaste. Una sola inversión y muchos años de bombeo económico y eficient El impulsor, fabricado con una aleación de acero de alto contenido en cromo, garantiza la máxima
- 3. Alta fiabilidad. Menos mantenimiento La doble carcasa exterior y una buena disipación del calor permiten que la bomba trabaje en servi-
- 4. Mantenimiento. Ahorro de tiempo y dinero, fácil mantenimiento in situ El diseño modular reduce los costes generales de mantenimiento. Desmontando la cubierta superi





Haga clic para acercar Curva de Jumbo 12 a 50 Hz

Información sobre el producto

ABS bomba de achique sumergible Jumbo 12 - 50 Hz

Modelos

Jumbo 12 W/WKS media altura: monofásica

Jumbo 12 D/DKS media altura: trifásica Peso: 16 kg

Especificaciones

Bomba eléctrica sumergible

Sumergencia 20 m

máxima

Clase de IP 68

protección

Temperatura 40 °C

máxima del

líquido

bombeado a

máxima

potencia y en

servicio

continuo

Densidad 1.100 kg/m3

máxima del

líquido

pH del 05. Aug

líquido

bombeado

Paso de 6,5 x 22 mm

aberturas del

colador

Número 30/hora

máx. de arranques

Potencia del 0,9 kW

motor P₂ (monofásica)

, 1,0 kW

(trifásica) Velocidad 2.750 rpm

2.750 rpm (monofásica)

, 2.800 rpm (trifásica)

Cable de 20 m tipo

alimentación S1BN8-F

Protección del motor

Sondas

térmicas

incorporadas

en el

bobinado del estátor (140

°C, ±5)

Codos de descarga

1½", 2" (estándar), 2½", 3" para manguera 2", 2½", 3" rosca BSP GAS

iento.
nte a durabilidad con un alto rendimiento.
icio continuo con bajos niveles de líquido, o incluso en seco, sin dañar el motor.
rior de la bomba se puede acceder fácilmente a la caja de conexiones eléctricas. Se utiliza aceite bla

anco no contaminante para facilitar la comprobación del estado de las juntas.	