



Kompaktmaschinen

Minibagger **YANMAR**

**B15-3** (1600/1500 kg) & **B15-3 EX** (1750/1650 kg)

Mit Kabine oder Schutzdach

# VIELSEITIGES ARBEITEN

Der neue B15-3 ist in 2 Versionen verfügbar: mit Standardfahrwerk oder verstellbarem Fahrwerk ("EX" Version)

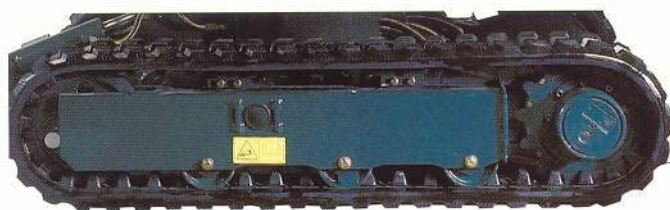


## Flexibilität:

- Die variable Breite des B15-3EX von 980 bis 1.320 mm erhöht die Einsatzmöglichkeiten der Kompaktmaschine enorm. Auch auf abschüssigem Gelände steht die Leistung der Maschine voll zur Verfügung.
- 4 lange Tragrohre mit starkem Quaderschnitt sind für eine bessere Standfestigkeit um 45° gedreht. Keine Erd- oder Drecklagerungen auf den Tragrohren.

## Schnelle Verbreiterung:

- Die Verbreiterungsteile sind am Ende des Planierschildes durch ein Gelenk befestigt.
- Die Verbreiterungen bleiben immer an den Seiten des Planierschildes. Für Montage und Demontage ist kein Werkzeug erforderlich.
- Mit einem Schalter wählt der Fahrer einfach zwischen Planierschildfunktion oder Fahrwerksverbreiterung: Der Planierschildhebel kontrolliert die gewünschte Funktion.



## Stärke und Stabilität:

- Langes Fahrwerk (1.555mm) für eine optimale Längsstabilität.
- Optimale Gewichtsverteilung für einen geringen Bodendruck.
- 2 im Fahrwerk integrierte Axialkolben-Fahrmotoren mit Bremsventilen.



- Doppelspurlaufrollen verringern den Verschleiß und erhöhen die Stabilität.

# LEISTUNG UND RENTABILITÄT

## Hohes Arbeitspotential auf alle Bodenarten.



### Der Yanmar Motor TNE:

- Umweltfreundlich: in Konformität mit der Richtlinie 97/68/EWG (Emissionvorschriften).
- Kleinere Drehzahlen - längere Lebensdauer.
- Schallgedämpfter Luftfilter mit großer Kapazität.
- Batterie mit hoher Lebensdauer.
- Ruhiger Lauf.

### Hydraulikkreis:

- Der Hydraulikkreis besteht aus einer summenleistungsgeregelten Doppel-Axialkolbenpumpe und einer Zahnradpumpe.
- Die Summenleistungsregelung bezieht alle 3 Pumpen ein.
- Verschiedene Arbeitsbewegungen können gleichzeitig und ohne Geschwindigkeitsverlust ausgeführt werden, wobei die Armbewegung Priorität hat.



- Der kraftvolle Motor und der moderne Hydraulikkreis erhöhen die Produktivität, verringern den Kraftstoffverbrauch und verursachen weniger Schmutz und Lärm.

### Arbeitsausrüstung:

- Ein dritter Arbeitskreis mit einem 2 Positionselektiventil für den Einsatz von Hydraulikhammer, Grabenräumlöffel, Schwenklöffel, Erdbohrer, Greifer und vieles mehr.
- Absperrventil für den direkten Rücklauf zum Tank.
- Sperrungssystem des Pedals für die Benutzung des Hydraulikzusatzkreises.
- Optional ist ein langer Arm verfügbar, der die Grabtiefe auf 2.300 mm erhöht.

### Fußschalter für doppelte Fahrgeschwindigkeit.



# KOMFORT UND SICHERHEIT

## Komfort und Sicherheit für den Anwender haben bei Yanmar Priorität.

### Ergonomischer und geräumiger Arbeitsplatz:

- Der Komfortsitz hat eine Längs- und Rückenlehnenverstellung sowie die Möglichkeit der Neigungs- und Gewichtseinstellung.
- Gut zugängliche Bedienelemente: Joysticks, Armlehnen und Fahrhebel mit Pedalen.
- Mit den Sicherheitshebeln am Zugang zum Fahrerstand können alle Funktionen des Baggers gesperrt werden (nur ein Sicherheitshebel in der Kabinenausführung).
- Werkzeug- und Dokumentationsablage abschliessbar unter dem Sitz.



Modernes und gefälliges Armaturenbrett.



### Kabine:

- Zweiteilige hochklappbare Frontscheibe und Schiebeseitenscheibe.
- Verstellbarer Komfortsitz aus Stoff mit Kopfstütze.
- Breiter Zugang zum Arbeitsplatz.
- Heizung, Defroster, Ventilation, Innenbeleuchtung, Scheibenwaschanlage.
- Radio Einbausatz erhältlich.
- Zusatzarbeitsscheinwerfer am Oberwagen.

### Optimale Sicherheit:

- Kabine und Schutzdach entsprechen den strengen Sicherheitsnormen: ROPS (schützt den Fahrer, wenn der Bagger kippt) und FOPS1 (schützt den Fahrer vor herabfallendem Material).
- Progressive servogesteuerte Hydraulikbedienungen für präzise Bewegungen ohne spürbare Verzögerungen.
- Maximale Rundumsicht.
- Endlagerdämpfung auf Auslegerzylinder, Schwenkmotor und Fahrmotor.
- 4 Hebepunkte (Schutzdach oder Kabine) für eine sichere Schlinge.
- Getrennte Pedale für den Einsatz des dritten Arbeitskreises und für das Schwenken des Auslegers.
- Verschiedene Bewegungen (Schwenken des Auslegers und Drehen des Oberwagens) können kombiniert werden.
- Robuste Deckel dienen als Fußstützen.



# STÄRKE UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Der B15-3 bringt seine volle Leistung auf allen Böden auch unter extremen Bedingungen.

## Materialschonung:

- Schutz der hydraulischen Schläuche des Fahrmotors durch Stahlummantelungen.
- Zentrale Führung der Schläuche und Nutzung von Drehgelenken, um Verdrehungsprobleme zu vermeiden.
- Schläuche sind mittels Hülse gegen Abrieb geschützt.



- Schutz des Auslegerzylinders.
- Saubere Führung der Schläuche und Rohre des Hydraulikkreises um den Verschleiß zu verringern.



## Breite Gegengewichte aus Guss:

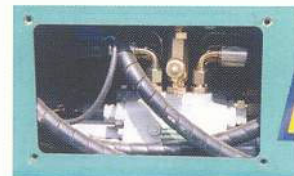
- schützen das gesamte Heck der Maschine.
- sorgen für ein perfektes Gleichgewicht der Maschine.

Für eine grössere Starrheit sorgt der gut dimensionierte Auslegerblock, der auf einer langen Achse montiert ist.



## Vereinfachte Wartung:

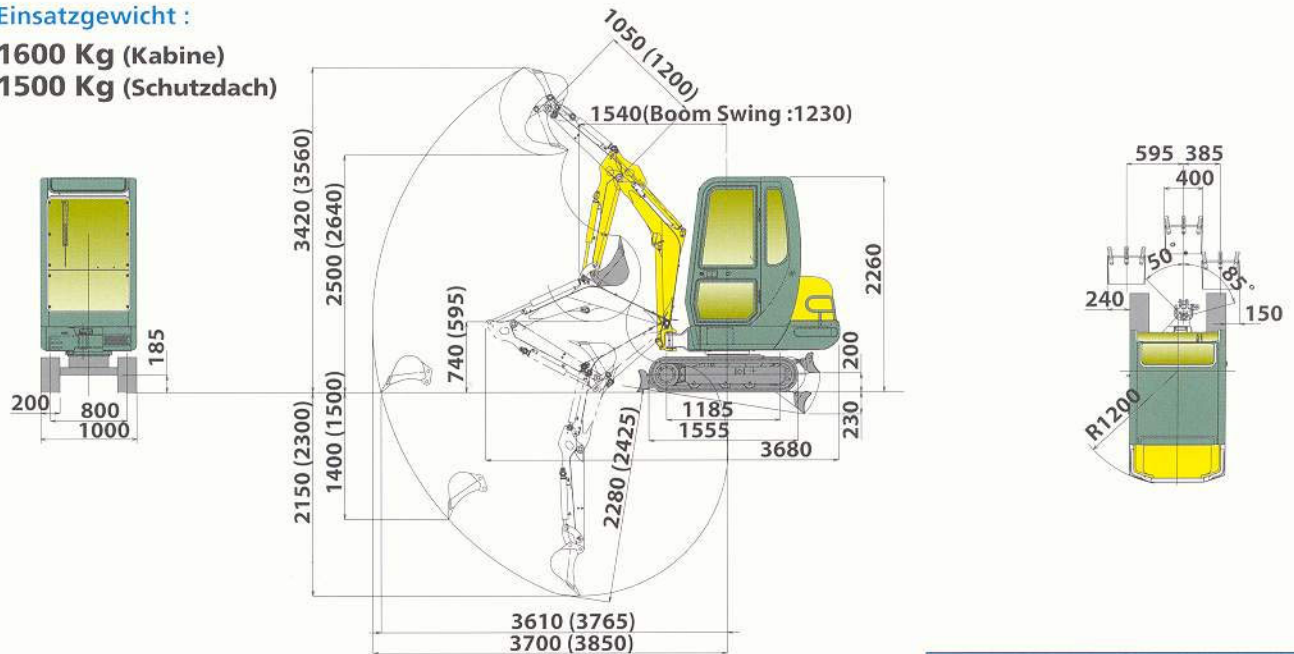
- Die breite Motorhaube ermöglicht einen schnellen Zugang zum:
  - Einfüllen von Wasser, Öl und Kraftstoff.
  - Überprüfen der Riemen und Filter.
- Leichter Zugang zum Steuerblock mittels einer Seitenplatte. Gute Zugänglichkeit zu den Druckmesspunkten.



# Spezifikationen B15-3

Einsatzgewicht :

**1600 Kg (Kabine)**  
**1500 Kg (Schutzdach)**



In Klammern: Daten mit langem Arm

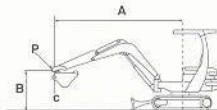
Bauliche Änderungen vorbehalten. Alle Daten in mm mit Yanmar Standard Löffel.

**Maschine mit Schutzdach, Gummiketten, Standardarm, Löffel von 38 kg (400 mm).**

A : Ausladung von Mitte Drehachse (M)

B : Höhe des Löffels (M)

C : Max. zulässige Hubkraft (KG). (+4 % mit Kabine)



Planierschild ab								
A	Maxi		2,5 m		2,0 m		Mini	
B								
2,5	*275	*275	-	-	-	-	-	-
2,0	180	*275	*245	*245	-	-	-	-
1,5	160	*275	*280	*280	*295	*295	-	-
1,0	160	*300	250	*365	350	*470	-	-
0	160	*315	230	*455	330	*645	-	-
-1,0	220	*315	235	*350	310	*495	495	*770
-1,5	*270	*270	-	-	-	-	-	-

Hubkraftangabe über Längsachse  
 Hubkraftangabe über Querachse

Planierschild auf								
A	Maxi		2,5 m		2,0 m		Mini	
B								
2,5	*275	*275	-	-	-	-	-	-
2,0	180	*275	*245	*245	-	-	-	-
1,5	155	215	*280	*280	*295	*295	-	-
1,0	155	210	245	*365	350	*470	-	-
0	160	215	225	310	330	455	-	-
-1,0	215	*315	220	*350	305	460	495	*770
-1,5	*270	*270	-	-	-	-	-	-

Die Werte in diesen Tabellen sind nach ISO 10567 gemessen worden. Sie entsprechen 75% der maximalen statischen Standfähigkeitswerte oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die mit \* bezeichneten Werte entsprechen den maximalen hydraulischen Hubkräften.

## Motor

Yanmar Diesel 3 Zylinder.....3TNE68-ENBAC  
Leistung (DIN 6270B) .....10,3 kw/14 PS/2400 U/min  
Hubraum.....784 cm<sup>3</sup>  
Max. Drehmoment.....45 N.m./1800 U/min

## Hydraulikkreis

Kapazität des Hydrauliksystems.....45 l  
Öldruck.....200 bars  
Doppelkolbenpumpe.....2 x 18,7 l/mn  
1 Zahnradpumpe.....1 x 15,9 l/mn

## Leistung

Fahrgeschwindigkeit.....2,3/4,5 km/st  
Drehgeschwindigkeit.....10 U/min  
Max. Kraft (Arm/Löffel).....830/1525 kgf  
Auslegerschwenkung.....50°/85°  
Bodendruck\* .....0,28/0,29 kg/cm<sup>2</sup>  
Steigfähigkeit.....30°  
Kettenbreite.....200 mm  
Bodenfreiheit.....185 mm  
Planierschild.....1000 x 235 mm  
\* Schutzdach/Kabine

## Diverses

Kraftstofftank.....25 L  
Kapazität des Kühlsystems.....3,7 L  
Transportmasse.....3680 x 1000 x 2260 mm  
Schallpegel.....LWA (2000/14/EG).....96 dBA  
LPA (89/514/EWG)\*..78/82 dBA  
\*Schutzdach/Kabine

PTO	Max. theoretische Daten	
	bar	2400 U/min
	0~175 bar	34,6~25,9 L/mn
0~175 bar	34,6~25,9 L/mn	

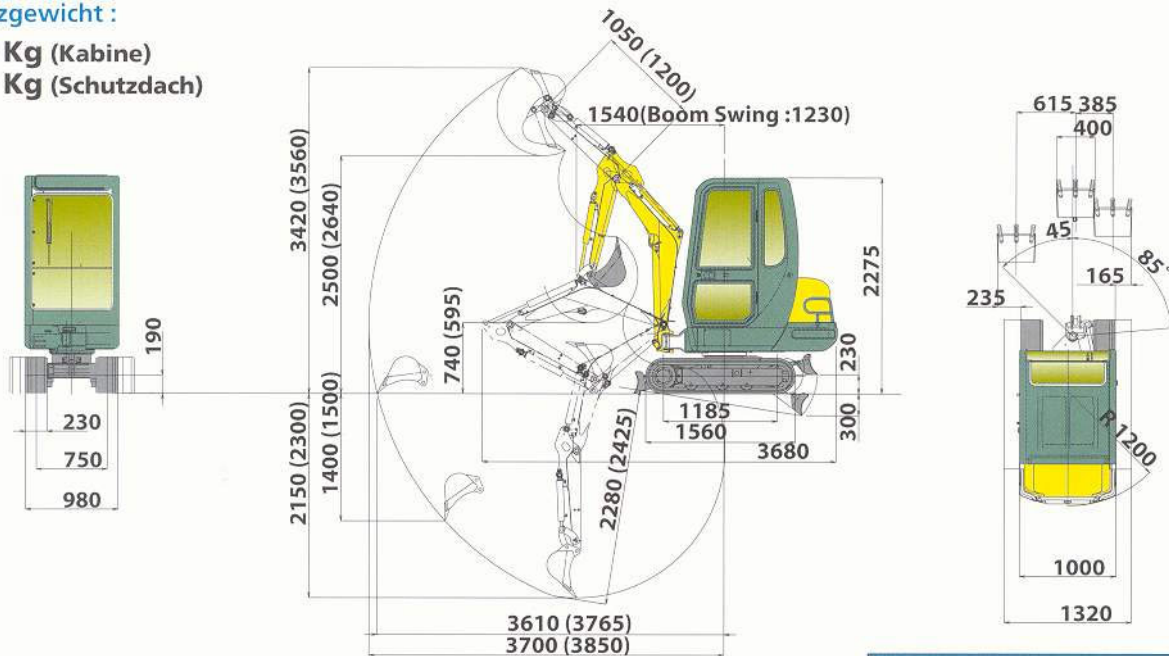


Der Fluss ist geringer wenn der Druck höher ist.

# Spezifikationen B15-3Ex

Einsatzgewicht :

**1750 Kg (Kabine)**  
**1650 Kg (Schutzdach)**



In Klammern: Daten mit langem Arm

Bauliche Änderungen vorbehalten. Alle Daten in mm mit Yanmar Standard Löffel.

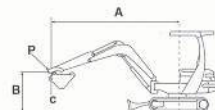
**Maschine mit Schutzdach, Gummiketten, Standardarm, Löffel von 38 kg (400 mm).**

A : Ausladung von Mitte Drehachse (M)

B : Höhe des Löffels (M)

C : Max. zulässige Hubkraft (KG). (+4 % mit Kabine)

N : eingefahrenes Fahrwerk. W : ausgefahrenes Fahrwerk



Planierschild ab

A	Maxi			2,5 m			2,0 m			Mini		
	N	W	Hub	N	W	Hub	N	W	Hub	N	W	Hub
2,5	*295	*295	*295	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0	190	*295	*295	*260	*260	*260	-	-	-	-	-	-
1,5	180	*305	*305	*300	*300	*300	*315	*315	*315	-	-	-
1,0	180	*305	*305	265	*380	*380	365	*500	*500	-	-	-
0	180	250	*325	250	370	*470	350	495	*660	-	-	-
-1,0	220	260	*325	235	*365	*365	310	*510	*510	500	*790	*790
-1,5	*290	*290	*290	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Hubkraftangabe über Längsachse  
Hubkraftangabe über Querachse

Planierschild auf

A	Maxi			2,5 m			2,0 m			Mini		
	N	W	Hub	N	W	Hub	N	W	Hub	N	W	Hub
2,5	*295	*295	*295	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0	190	*295	*295	*260	*260	*260	-	-	-	-	-	-
1,5	180	*305	*305	*300	*300	*300	*315	*315	*315	-	-	-
1,0	180	*305	*305	265	*380	*380	365	*500	*500	-	-	-
0	180	250	240	250	370	330	350	495	460	-	-	-
-1,0	220	260	*325	235	*365	*365	310	*510	*510	500	*790	*790
-1,5	*290	*290	*290	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Die Werte in diesen Tabellen sind nach ISO 10567 gemessen worden. Sie entsprechen 75% der maximalen statischen Standfähigkeitswerte oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die mit \* bezeichneten Werte entsprechen den maximalen hydraulischen Hubkräften.

## Motor

Yanmar Diesel 3 Zylinder.....3TNE68-ENBAC  
Leistung (DIN 6270B).....10,3 kw/14 PS/2400 U/min  
Hubraum.....784 cm<sup>3</sup>  
Max. Drehmoment.....45 N.m/1800 U/min

## Hydraulikkreis

Kapazität des Hydrauliksystems.....45 l  
Öldruck.....200 bars  
Doppelkolbenpumpe.....2 x 18,7 l/mn  
1 Zahnradpumpe.....1 x 15,9 l/mn

## Leistung

Fahrgeschwindigkeit.....2,3/4,5 km/st  
Drehgeschwindigkeit.....10 U/min  
Max. Kraft (Arm/Löffel).....830/1525 kg  
Auslegerschwenkung.....45°/85°  
Bodendruck\*.....0,30/0,32 kg/cm<sup>2</sup>  
Steigfähigkeit.....30°  
Kettenbreite.....230 mm  
Bodenfreiheit.....190 mm  
Planierschild.....1000/1320 x 223 mm  
\* Schutzdach/Kabine

## Diverses

Kraftstofftank.....25 L  
Kapazität des Kühlsystems.....3,7 L  
Transportmasse.....3680 x 1000 /1320 x 2275 mm  
Schallpegel!.....LWA (2000/14/EG).....96 dBA  
LPA (89/514/EWG)\*..78/82 dBA  
\* Schutzdach/Kabine

PTO	Max. theoretische Daten	
	bar	2400 U/min
0~175 bar	34,6~25,9 L/mn	
0~175 bar	34,6~25,9 L/mn	



Der Fluss ist geringer wenn der Druck höher ist.



**AMMANN-YANMAR S.A.**

**25, Rue de la Tambourine  
F-52100 ST-DIZIER**

**E-mail :  
sales@ammann-yanmar.fr  
www.ammann-yanmar.fr**